

FORMULARIO FINANCIERO PARA TR. PARENTAR CUENTAS DE LAS ORGANIZACION POLITICAS

Nombre de Organización Política: DURANEÑOS EN MARCHA LISTA 118

INFORME ECONÓMICO FINANCIERO DEL EJERCICIO ECONÓMICO (AÑO 20XX)

Fecha del informe: 31 DE DICIEMBRE DE 2021

INGRESOS

	RECURSOS PRIVADOS	RECURSOS PÚBLICOS	TOTAL
1.- SALDO DEL AÑO ANTERIOR (XXXX)			0
1.1 Recursos privados:	0		
1.2 Recursos públicos:		0	
2. INGRESOS DEL PERIODO			4355
2.1 Recursos Privados	4355		
2.2 Recursos Públicos (FPP)		0	
A. TOTAL DE INGRESOS	4355	0	4355

EGRESOS

	RECURSOS PRIVADOS	RECURSOS PÚBLICOS	TOTAL
3.- EGRESOS PRIVADOS			4105
3.1 Ver nota		4105	
3.2 Ver nota		0	
4.- EGRESOS PÚBLICOS (FPP):			0
4.1 Formación		0	
4.2 Publicaciones		0	
4.3 Capacitación		0	
4.4 Investigación		0	
4.5 Funcionamiento Institucional		0	
B. EGRESOS DEL PERIODO		4105	4105
SALDOS DEL PERIODO		250	250

DATOS TOMADOS DE LOS BALANCES

Nota.- En el punto 3 el desglose se lo realizará en función de los gastos de la Organización política y el plan de cuentas

Rafael Apelo Celis
REPRESENTANTE LEGAL

NOMBRE:
CC:

Rafael Apelo Celis
RESPONSABLE ECONÓMICO

NOMBRE: *Rafael Apelo Celis*
CC: 092214888

Andrés Cedeño
CONTADOR

NOMBRE: *C.P.A. Andrés Cedeño*
CC: 0926207267